

研发中心广东技术研究所专用通知

编号：2018-研发-HLS84FJ-iU2718 号

共 3 页 第 1 页

2018 年 8 月 1 日

致：制造与供应链管理部（工程项目组、采购物流组、电视工段）、研发中心广东技术研究所（电子室、结构室）、精密公司、综合管理部

报：

主题：关于 HLS84FJ-IU 机芯德国 40 寸批量订单的 EMC 状态通知

根据 2018-RZ-224 号认证委托单实际测试情况，需对 HLS84FJ-IU 机芯 40 寸批量机型做 EMC 整改。

（一）技术状态：

海外通知号：GY0800 制造部通知号：2018-广制-SG-TZ1278R 机型：U40E6000

批次号：919A8P51-919A8P5，919B8P51 及各批次对应维备件

1、EMC 整改措施如下：

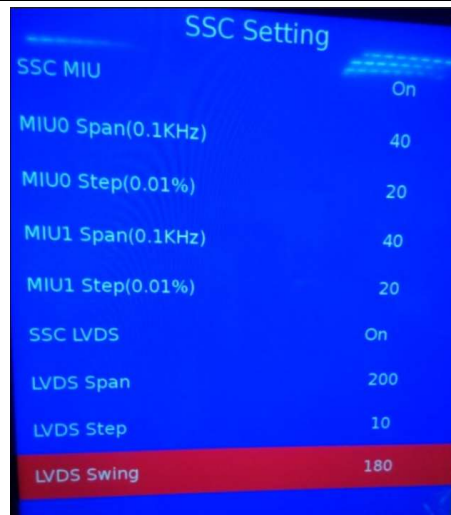


如上图所示，模组 source 板左右两边需各贴一条导电布到模组背板上，实际已增加，请生产厂注意检查核对

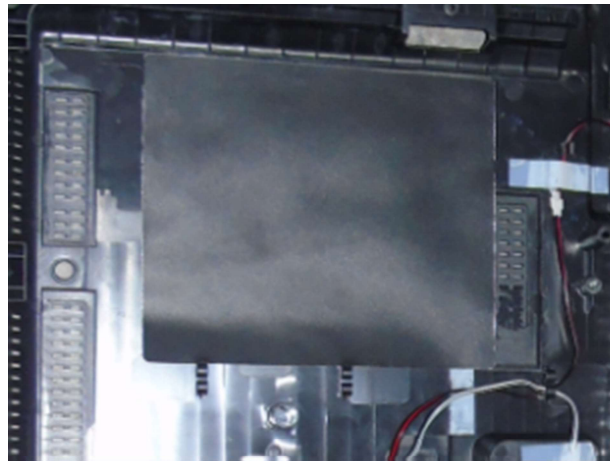


此处导电铝箔覆盖网络变压器的
部分可以粘贴在网络变压器顶部

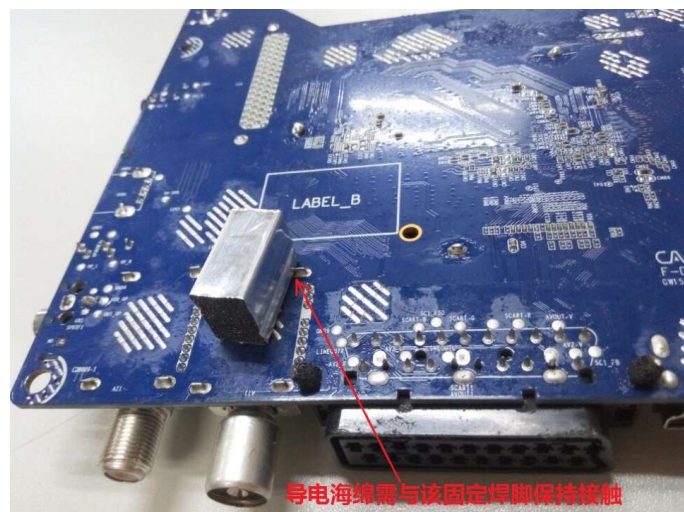
如上图所示 HDMI1/2/3 座子与屏蔽盒使用导电铝箔连接



如上图工厂菜单中展频参数，生产厂注意检查核对；另外 EMMC 展频措施需导入，由软件自行保证



如上图所示，后盖上粘贴铝箔绝缘板，请生产厂注意检查核对



如上图位置在主板 Tuner 下方粘贴一个导电海绵

2、电源组件整改措施

电源组件整改措施已由电源厂家导入批量电源板中并派生电源型号为：HS100D-1MF 600-UA，请生产厂确认批量电源组件实物型号为：HS100D-1MF 600-UA (R3 代码：850218633)

3、整机内部走线图

重点注意扬声器带线需按如下方式安排走线



注：上述所有 EMC 整改措施中需要增加的物料均已在前期增加进了批量 BOM 中；导电布和导电铝箔在粘贴时除特殊说明外都需要注意不能碰到元器件或元器件的信号引脚。

广东技术研究所

主管：

会签：

审核：

拟制：王伟